

सिलबन्दी दरभाउपत्र आह्वानको सूचना
प्रथम पटक प्रकाशित मिति: २०८२/०२/१२

रामारोशन गाउँपालिका/जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना, अछाम जिल्ला अन्तरगत रामारोशन गाउँपालिकामा सञ्चालित तपसितका खानेपानी तथा र सिचाई योजनाहरूका लागि परियोजनाको खरिद निर्देशिका बमोजिम योजना निर्माणमा प्रयोग हुने निर्माण सामग्रीपाइप, फिटीङ्गस् तथा औजारहरू खरिद गर्नुपर्ने भएकोले दरभाउपत्र साथ संलग्न परिमाण, र उपलब्ध गराइएको स्पेसीफिकेशन बमोजिमको तौल र गुणस्तरका सामानहरू निम्न शर्तहरूको अधिनमा रही सप्लाइ गर्न इच्छुक मूल्य अभिवृद्धि करमा दर्ता भएका फर्म वा सप्लायरबाट सिलबन्दी दरभाउपत्र आह्वान गरिएको छ ।

शर्तहरू:

- १) विभिन्न आवश्यक निर्माण सामग्री, पाइप, फिटीङ्गस् तथा औजार सप्लाइ सम्बन्धी दरभाउपत्र फारम रामारोशन गाउँपालिकाको कार्यालय, शान्तडा तथा जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना, परियोजना सहयोग इकाई बिरेन्द्रनगर सुर्खेतको तपसितका वेबपेजबाट प्राप्त गर्न सकिने छ ।

तपसिल:

रामारोशन गाउँपालिकाको वेबसाईट: www.ramaroshanmun.gov.np

परियोजनाको: www.laccp.org.np

- २) दरभाउपत्र पेश गर्दा दरभाउ पत्र पेश गरिसक्नु पर्ने मिति पूर्व तोकिएको दस्तुर रु ३०००।०० (अक्षरूपी तिन हजार मात्र) (पछि फिर्ता नहुने गरी) रामारोशन गाउँपालिकाको नबिल बैंक लिमिटेड, रामारोशन शाखामा रहेको खाता न. ०७७०१०१७५००३२४ आन्तरिकराजस्व खाता मा जम्मा गरेको सक्कल भौचर सहित फर्म वा सप्लायरको लिखित निवेदनको साथमा मूल्य अभिवृद्धि कर दर्ताको प्रमाणपत्र, अद्यावधिक कर चुक्ताको प्रमाणपत्र संलग्न राखी यो सूचना प्रकाशित भएको मितिले १६औं (सोह्रौं) दिनको दिउसो १२:०० बजे भित्र कार्यालय समय भित्र रामारोशन गाउँपालिकाको कार्यालय वा जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना, परियोजना सहयोग इकाई बिरेन्द्रनगर सुर्खेतमा पेश गरि सक्नु पर्नेछ। दरभाउपत्र फारम सिलबन्दी गरी सम्बन्धित समुहगत उपभोक्ता समितिको नाम, ठेगाना र निर्माण सामग्रीहरू, पाइप तथा फिटीङ्गस् तथा औजार सप्लाइ सम्बन्धी दरभाउपत्र भन्ने व्यहोरा उल्लेख गर्नुपर्नेछ।
- ३) सिलबन्दी दरभाउ पत्र पेश गर्दा सप्लायरको आधिकारिक प्रतिनिधि आफै उपस्थित भई वा हुलाक वा कुरियर मार्फत समेत पेश गर्न सक्नेछ। हुलाक वा कुरियर मार्फत पठाएको सिलबन्दी दरभाउपत्र सूचना प्रकाशित भएको मितिले १६औं (सोह्रौं) दिनको दिउसो १२:०० बजे भित्र प्राप्त भईसक्नु पर्नेछ।
- ४) सप्लाइ हुने सामग्रीहरूको भुक्तानी उपभोक्ता समितिहरूको गोदाममा ढुवानी भै चेकजाँच भएपछि मात्र गर्नेछन।
- ५) उपरोक्त अनुसार प्राप्त भएका दरभाउपत्रहरू संकलन गरी यो सूचना प्रकाशित भएको मितिले १८औं (अठारौं) दिन रामारोशन गाउँपालिकाको कार्यालयमा दिउसो २ बजे उपभोक्ता समितिका खरिद समितिका प्रतिनिधिहरू, गाउँपालिका कार्यालयका प्रतिनिधिहरू, जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना प्रतिनिधिहरू र दरभाउपत्रदाताहरू वा निजहरूको प्रतिनिधिको रोहवरमा खोलिनेछ। दरभाउपत्रदाताको प्रतिनिधि उपस्थित नभएमा दरभाउपत्र खोल्न बाधा पुग्ने छैन।
- ६) दरभाउपत्र दर्ता गर्ने तथा खोल्ने अन्तिम दिनमा सार्वजनिक विदा पर्न गएमा सो को भोलिपल्ट कार्यालय खुलेको दिन तोकिएको समय भित्र दर्ता गरिने वा खोलिनेछ।
- ७) दरभाउपत्रमा दररेट लेख्दा अंक र अक्षरमा स्पष्ट लेख्नुपर्नेछ। अंक र अक्षरमा फरक परेमा अक्षरमा लेखेकोलाई मान्यता दिइनेछ। अंक र अक्षरमा केरमेट भएकोमा दस्तखत र छाप लगाएको हुनु पर्नेछ।
- ८) म्याद नाघी वा रीत नपुगी आएको दरभाउपत्र उपर कुनै कारवाही हुने छैन।
- ९) दरभाउपत्र स्वीकृत गर्ने वा नगर्ने वा आंशिक रूपमा स्वीकृत गर्ने सम्पूर्ण अधिकार उपभोक्ता समितिहरूमा सुरक्षित रहनेछ।
- १०) अन्य शर्तहरू परियोजनाको खरिद कार्यविधि बमोजिम हुनेछ। थप शर्तहरू दरभाउपत्र साथै संलग्न गरिएको छ।
- ११) यो सूचनामा केहि संशोधन गर्नु परेमा सो को सूचना गाउँपालिकाहरूको सूचना पाटी तथा गाउँपालिका र जलवायु परिवर्तनस्थानीय अनुकूलन परियोजना, परियोजना सहयोग इकाई बिरेन्द्रनगर सुर्खेतको वेबपेजबाट जानकारी गरिनेछ।
- १२) अन्य थप जानकारी चाहिएमा रामारोशन गाउँपालिका जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजनाहेर्ने शाखामा सम्पर्क (९८६५७५०४२२) गर्न सकिनेछ।

१. चिसापानी खा.पा.तथा सरसफाई योजना, रामारोशन १
२. घट्टेखोला खा.पा.तथा सरसफाई योजना, रामारोशन १
३. दल्लारुख खा.पा.तथा सरसफाई योजना, रामारोशन २
४. हाडेओडार खा.पा.तथा सरसफाई योजना, रामारोशन ३

५. तुसारपानी (क)खा.पा.तथा सरसफाई योजना, रामारोशन ३
६. छौंखोला ठुलाखेत सिचाई योजना, रामारोशन ४
७. सिमखोला घरमपाटा सिचाई योजना, रामारोशन ७

संयुक्त खरिद समिति





घरीव समिति समुह (क)
रामारोशन गाउँपालिका/जलवायु परिवर्तन स्थानिय अनुकुलन परियोजना, अछाम
दरभाउ पत्र फारम

गाउँपालिकाको नाम : रामारोशन गाउँपालिका

योजनाको नाम : चिसापानी, छेड्छोला,दल्लारुछ, हाडेबोडार, तुसारपानी (क) खा.पा.योजना र छेड्छोला ठुलाखेत,सिमखोला धरमपाटा सिचाई योजना,रामारोशन गाउँपालिका,अछाम

सामग्री दुबानी गर्नु पर्ने स्थान : मंगलसेन न.पा.ठाटीखाँद, अछाम

लागत रकम रु.

६,५९२,४९८।२

सि.नं.	विवरण	इकाइ	परिमाण	इकाइ तौल केजी	जम्मा तौल केजी	दर		जम्मा रकम रु.	गुणस्तर
						अंकमा	अक्षरमा		
१	निर्माण सामग्रीहरु								
	सिमेन्ट	ब्याग	८८४।७०	५०।००	४४२३५।०६				OPC NS 49 वा ISI Equivalent साथै ३ महिना भित्रको उत्पादन मिति भएको
	ढण्डी (१० मी. मी.)	केजी	१८५२।८७	१।००	१८५२।८७				NS: १९१-२०५१ फलामे छड (Fe 500 Rebar)
	ढण्डी (६ मी. मी.)	केजी	२१२।८४	१।००	२१२।८४				NS: १९१-२०५१ फलामे छड (Fe 500 Rebar)
	ढण्डी (१२ मी. मी.)	केजी	९५।७५	१।००	९५।७५				NS: १९१-२०५१ फलामे छड (Fe 500 Rebar)
	ढण्डी (८ मी. मी.)	केजी	१३६९।५७	१।००	१३६९।५७				NS: १९१-२०५१ फलामे छड (Fe 500 Rebar)
	वाइन्डिङ बायर	केजी	५२।८८	१।००	५२।८८				NS/ISI
	जि. आइ. बायर (१२ एस.डब्लु.जि.)	केजी	२३८।९०	१।००	२३८।९०				NS/ISI
	मुचुरे जाली	मी	२०७।३	०।४०	८२।८५				22 guage 90cm चौडाई
	१.८ मी लामो फलामे एंगल पोत (५०मीमी-५०मीमी-५मीमी)	गोटा	२२३।००	६।३०	१४०४।९०				
	पोलिथिन शीट (३०० गेज)	वमी	७९।४४	०।१५	११।९२				
	फलामे ग्रील बोका (१५ केजी)	गोटा	१९।००	१५।००	२८५।००				NS/ISI
	गोलो स्ल्याब फ्रेम (६०० मी.मी.)	गोटा	२९।००	१२।००	३४८।००				
	सिमेन्ट पेष्ट (सेतो)	केजी	१०९।२०	१।००	१०९।२०				NS/ISI
	बिटुमिन पेष्ट	ली	५।९९	१।००	५।९९				12 Kg
	जि. आइ. सेलवेज बायर (७ गेज)	केजी	३१।५२	१।००	३१।५२				NS/ISI
	ग्याबियन (२मी - १मी - १मी साइज)	गोटा	८।००	२८।००	२२४।००				NS/ISI
	कर्मा काठ	घमी	१०।४०	८००।००	८३२३।५३				NS/ISI
	फलामे फिल्ला	केजी	५०।६५	१।००	५०।६५				NS/ISI
	फलामे लट्टा (१२ मी.मी.)	मी	३८।८२	०।८९	३४।५५				Metal string
	स्याङल	गोटा	२।००	१।२०	२।४०				Metal string
	बुल ढग ग्रीप (१२ मी.मी.)	गोटा	६।००	०।०९	०।५४				NS/ISI



समिति
रामारोशन गाउँपालिका, जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकुलन परियोजना, अछाम
दरमाउ पत्र फारम

गाउँपालिकाको नाम : रामारोशन गाउँपालिका

योजनाको नाम : चिसापानी, छटेखोला, हल्लारुख, हाडेकोटार, तुसारपानी (क) खा.पा.योजना र छेखोला ठुलाखेत, सिमखोला घरमपाटा सिचाई योजना, रामारोशन गाउँपालिका, अछाम

सामग्री दुबानी गर्नु पर्ने स्थान : मंगलसेन न.पा.ठाटीबाँदै, अछाम

लागत रकम रु.

६,५९२,४९८।२

वि.नं.	विवरण	इकाइ	परिमाण	इकाइ तीन केजी	जम्मा तीन केजी	रु		जम्मा रकम रु.	गुणस्तर
						अंकमा	अक्षरमा		
	चिम्बल / कल्याण (१० मी.मी.)	मोटा	२००	०।२	०।२४				NS/ISI
	धाराको ग्रीड (मी. आड.)	मोटा	१०५।००	०।६०	६.३००				NS/ISI
	१० एमडब्ल्यूजि ३" x ३" x ६" पटकोणीय काप	मी	३०६।००	३।१	९५।१६				NS 40
	पोलिथिन	केजी	९।७	१।००	९।७				NS 40
२	पोलिथिन पाइप				५९९८८।७४				
	पोलिथिन पाइप (२० मी.मी)-१६ केजी	मी	५१२४।३०	०।१३	६८१।२३				NS 40
	पोलिथिन पाइप (२० मी.मी)-२० केजी	मी	८६५।७०	०।१५	१३३।३२				NS 40
	पोलिथिन पाइप (२५ मी.मी)-१२.५ केजी	मी	३४६५।००	०।१७	५९२।२२				NS 40
	पोलिथिन पाइप (२५ मी.मी)-१६ केजी	मी	१४२७।७०	०।२१	२९४।११				NS 40
	पोलिथिन पाइप (२५ मी.मी)-२० केजी	मी	२२९।९०	०।२४	५४।४९				NS 40
	पोलिथिन पाइप (३२ मी.मी)-१० केजी	मी	७५४।६०	०।२३	१७५।८२				NS 40
	पोलिथिन पाइप (३२ मी.मी)-१२.५ केजी	मी	३९९९।६०	०।२८	१११५।८९				NS 40
	पोलिथिन पाइप (३२ मी.मी)-१६ केजी	मी	०।२०	०।३४	०।०७				NS 40
	पोलिथिन पाइप (४० मी.मी)-१० केजी	मी	१२३४।००	०।३७	४५३।८८				NS 40
	पोलिथिन पाइप (४० मी.मी)-१२.५ केजी	मी	७५०।२०	०।४४	३३३।०९				NS 40
	पोलिथिन पाइप (५० मी.मी)-६ केजी	मी	२।६०	०।३८	०।९८				NS 40
	पोलिथिन पाइप (५० मी.मी)-१० केजी	मी	२३६।५०	०।४७	१३४।३३				NS 40
	पोलिथिन पाइप (५० मी.मी)-१२.५ केजी	मी	६७८।७०	०।६९	४६६।२७				NS 40
	पोलिथिन पाइप (५० मी.मी)-१६ केजी	मी	७७०	०।८१	६।२६				NS 40
	पोलिथिन पाइप (६३ मी.मी)-६ केजी	मी	७६०।७०	०।६०	४५४।५८				NS 40
	पोलिथिन पाइप (६३ मी.मी)-१० केजी	मी	५८४।१०	०।९०	५२७।४४				NS 40
	पोलिथिन पाइप (७५ मी.मी)-१० केजी	मी	८६।९०	१।२८	१११।०६				NS 40
	पोलिथिन पाइप (९० मी.मी)-६ केजी	मी	३।००	१।२१	३।६२				NS 40
	पोलिथिन पाइप (९० मी.मी)-१० केजी	मी	१८७।००	१।८३	३४१।६५				NS 40
	पोलिथिन पाइप (११५ मी.मी)-६ केजी	मी	०।००	१४।६३	०।००				
३	नि.आड. पाइप				५८७९।८९				
	नि.आड. पाइप (१/२")-(मिडिएम)	मी	२५२।२४	१।२२	३०७।७३				NS/ISI



रामारोशन गाउँपालिका/जसबायु परिवर्तन स्थानिय अनुकुलन परियोजना, अछाम
दरमाउ पत्र कारम

गाउँपालिकाको नाम : रामारोशन गाउँपालिका

योजनाको नाम : चिसापानी, घट्टेखोला, दल्लारुख, हाडेबोदार, तुसारपानी (क) सा.पा. योजना र छोखोला ठुलाखेत, सिमखोला घरमपाटा सिचाई योजना, रामारोशन गाउँपालिका, अछाम

सामग्री ढुवानी गर्नु पर्ने स्थान : मंगलसेन न.पा.ठाटीघाँद, अछाम

लागत रकम रु.

६,५९२,४९८।२

सि.नं.	विवरण	इकाइ	परिमाण	इकाइ तीन केजी	जम्मा तीन केजी	दर		जम्मा रकम रु.	गुणस्तर
						अंकमा	अक्षरमा		
	त्रि.आड. पाइप (३/४")-(मिडिएम)	मी	२५।४०	१।६८	४०।१३				NS/ISI
	त्रि.आड. पाइप (१")-(मिडिएम)	मी	४६।८६	२।४४	११४।३४				NS/ISI
	त्रि.आड. पाइप (१-१/४")-(मिडिएम)	मी	५।६०	३।१४	१७।४८				NS/ISI
	त्रि.आड. पाइप (१-१/२")-(मिडिएम)	मी	१०।९०	३।६९	३९।३५				
	त्रि.आड. पाइप (२")-(मिडिएम)	मी	५०।३७	५।१०	२५६।८९				NS/ISI
४	फिटिङ तथा भन्म				७७।०२				
	पोलिथिन रिड्युसर (५०/३२ मीमी)	गोटा	५।००	०।२८	१।४०				NS/ISI
	पोलिथिन रिड्युसर (६३/४० मीमी)	गोटा	१।००	०।४४	०।४४				NS/ISI
	पोलिथिन रिड्युसर (६३/५० मीमी)	गोटा	१०।००	०।४४	४।३५				NS/ISI
	पोलिथिन रिड्युसर (९०/६३ मीमी)	गोटा	४।००	०।५५	२।१८				NS/ISI
	पोलिथिन स्ट्रेजर (५० मीमी)	गोटा	५।००	०।१५	०।७५				NS/ISI
	पोलिथिन स्ट्रेजर (६३ मीमी)	गोटा	११।००	०।२५	२।७५				NS/ISI
	पोलिथिन स्ट्रेजर (९० मीमी)	गोटा	४।००	१।९०	७।६०				NS/ISI
	पोलिथिन स्ट्रेजर (११० मीमी)	गोटा	२।००	१।३५	२।७०				NS/ISI
	पोलिथिन स्वाइल (२५/२० मीमी)	गोटा	४९।००	०।३५	१७।१५				NS/ISI
	पोलिथिन स्वाइल (३०/२० मीमी)	गोटा	२७।००	०।३५	९।४५				NS/ISI
	पोलिथिन स्वाइल (४०/२० मीमी)	गोटा	२४।००	०।३५	८।४०				NS/ISI
	पोलिथिन स्वाइल (५०/२० मीमी)	गोटा	१६।००	०।३५	५।६०				NS/ISI
५	त्रि.आड. फिटिङ				६२।७७				
	त्रि.आड. एन्वो (१/२")	गोटा	६९।४००	०।१०	६९।४०				NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
	त्रि.आड. एन्वो (३/४")	गोटा	२०।००	०।१५	३।००				NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
	त्रि.आड. एन्वो (१")	गोटा	१५।००	०।२०	३।००				NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
	त्रि.आड. एन्वो (१-१/४")	गोटा	८।००	०।३०	२।४०				NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
	त्रि.आड. एन्वो (१-१/२")	गोटा	८।००	०।४०	३।२०				NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
	त्रि.आड. एन्वो (२")	गोटा	३६।००	०।६८	२४।४८				NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
	त्रि.आड. निप्यत-१०० मीमी (१/२")	गोटा	५९।१००	०।१३	७।८३				NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
	त्रि.आड. निप्यत-१०० मीमी निप्यत (३/४")	गोटा	२५।००	०।१९	४।७५				NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
	त्रि.आड. निप्यत-१०० मीमी निप्यत (१")	गोटा	१४।००	०।२४	३।३६				NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)



रामारोशन गाउँपालिका, जलसिँगा, परिवर्तन स्थानीय तह, अछाम
दरमाउ पत्र फारम

गाउँपालिकाको नाम : रामारोशन गाउँपालिका

योजनाको नाम : चिसापानी, घडेखोला, दल्लारुख, हाडेबोडार, तुसारपानी (क) खा.पा. योजना र छोखोला ठुलाथेत, सिमखोला धरमपाटा सिचाई योजना, रामारोशन गाउँपालिका, अछाम

सामग्री ढुवानी गर्नु पर्ने स्थान : मंगलसेन न.पा.ठाटीछाँद, अछाम

लागत रकम रु.

६,५९२,४९८।२

सि.नं.	विवरण	इकाइ	परिमाण	इकाइ तौल केजी	जम्मा तौल केजी	दर		जम्मा रकम रु.	गुणस्तर
						मकमा	अक्षरमा		
	घास गेट भन्स (१-१/२")	गोटा	१११००	११२५	१३३५				
	घास गेट भन्स (२")	गोटा	१३१००	११८७	२४३१				
	घास ग्लोब भन्स (३/४")	गोटा	४१००	०१५०	२१००				
	घास ग्लोब भन्स (१")	गोटा	३१००	०१८८	२६५४				
	घास ग्लोब भन्स (१-१/४")	गोटा	३१००	११००	३१००				
	फसो रेगुलेटेड टी (१/२")	गोटा	१३८१००	०११५	२०१७०				
७	जि.ब्राड./पोलिथिन कनेक्टर				७५१०७				
	पोलिथिन/जि.ब्राड. फ्लेन्ज (५० मीमी-१-१/२")	गोटा	१११००	०१४८	५१२८				
	पोलिथिन/जि.ब्राड. फ्लेन्ज (६३ मीमी-२")	गोटा	१११००	०१७०	७७७०				
	घास युनिफन (२० मीमी-१/२")	गोटा	१३८१००	०१११	१५११८				
	घास युनिफन (२५ मीमी-३/४")	गोटा	१४१००	०१२५	३५५०				
	घास युनिफन (३२ मीमी-१")	गोटा	१६१००	०१३५	५६६०				
	घास युनिफन (४० मीमी-१-१/४")	गोटा	४१००	०१४८	११९२				
८	घारा				३९११८				
	घास घारा-४०० घाम (१/२")	गोटा	१३७००	०१४०	५४१८०				
	घारा मीटर	गोटा	१३६१००	०१५०	६८१००				
					१२२१८०				

सम्पादनको नाम :

ठेगाना :

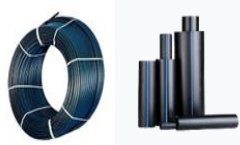
सही र छाप :

जम्मा रकम रु.(१)	
मूल्य अभिवृद्धि कर १३ प्रतिशत रकम रु. (२)	
सामग्रीको कुल तौल के.जी.	६७२८८।३
ढुवानी भाडा माथि उल्लेखित स्थान सम्म (कर समेत) प्रति के.जी.	
जम्मा ढुवानी भाडा माथिल्लो माथि उल्लेखित स्थान सम्म रु.(३)	
कुल कम्बोल जम्मा रकम रु.(१+२+३)	

अनुसूची - ४

निर्माण सामग्री गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन

निर्माण सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिम छु भनी सुनिश्चित गरेपछि मात्र आपूर्तिकर्ताले निर्माण सामग्री आपूर्ति गर्नु पर्नेछ । नेपालमा उत्पादन हुने निर्माण सामग्री र औजारको हकमा नेपाल गुणस्तर तथा नापतौल विभागले स्वीकृत गरेको NS लोगो र नम्बर सबै निर्माण सामग्रीमा कोरिएको (मर्क गरेको) र भारतमा उत्पादित निर्माण सामग्री र औजारको हकमा IS लोगो कोरिएको (मर्क गरेको) हुनुपर्नेछ । आपूर्तिकर्ताहरूले सबै निर्माण सामग्रीहरू NS वा IS ग्यारेन्टी गरिनुपर्छ, र अनिवार्य रूपमा सबै (अनिवार्य HDPE पाइप, GI पाइप, ब्रास फिटिङ्स) निर्माण सामग्रीहरू आवश्यकता अनुसार प्रमाणित प्रमाण पत्र प्रतिलिपि पेश गर्नु पर्ने छ ।

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
क. पाइप तथा फिटिङ्स					
१.	उच्च घनत्व पोलिथिन पाइप (दोस्रो संशोधन) 	NS 40-2079 - सामग्री ग्रेड: PE 63, PE 80 र PE 100 । - SDR: SDR 41, SDR 33, SDR 26, SDR 21, SDR 17, SDR 13.6, SDR 11, SDR 9, SDR 7.4 र SDR 6 - दबाव मूल्याङ्कन: PN 6, PN 10, PN 12.5, PN 16 र PN 20 - साइज: (नोमिनल व्यास): DN 20 मिमी देखि DN 100 मिमी - सामग्री परीक्षण प्रमाणपत्रहरू आपूर्तिकर्ता द्वारा उपलब्ध गराउनु पर्ने छ । (अनिवार्य) 	- लक्ष्मी - पञ्चकन्या - साकुरा - नेपाल प्लाष्टिक - रत्ना, आदि - लगायत नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्राप्त सबै ब्राण्डहरू	- एक क्वाइल पाइपका बीचमा कुनै जोडाइ हुनु हुदैन। - पाइपका दुवै छेउ बन्द गरिएका हुनुपर्दछ । - पाइप प्रत्येक मिटरमा मार्क गरेको हुनु पर्छ । - सबै पाइप SDR सेरिज हुनुपर्ने छ । ६३ मिमी को पाइप क्वाइल हुनु पर्ने छ ।	PN 6 पाइप ड्रेन लागि मात्र प्रयोग गरिने छ ।
२.	पानी आपूर्तिको लागि जस्ती हल्का स्टील पाइप दोस्रो संशोधन 	NS 199:2046 - ग्याल्भेनाइज्ड माइल्ड स्टील पाइप "मध्यम" र "हेभी" ड्युटी ग्याल्भेनाइज्ड स्टील पाइप हुनुपर्छ । - पाइपलाई प्रत्येक ६ मिटरको मानक लम्बाइमा आपूर्ति गरिनुपर्छ । प्रत्येक पाइपलाई पाइपका थ्रेडहरू जोगाउनको लागि अन्त्यमा प्लास्टिकको घण्टी (कभर) प्रदान गरिनुपर्छ । - सामग्री परीक्षण प्रमाणपत्रहरू आपूर्तिकर्ता द्वारा उपलब्ध गराउनु पर्ने छ । (अनिवार्य) 	- हुलास - भगवती - मैनावती - जगदम्बा - लगायत नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्राप्त सबै ब्राण्डहरू	- हरेक पिसको एउटा छेउमा संकेत र अर्का छेउमा प्लाष्टिक कभर हनपदछ । - हरेक पिस पाइपमा गुणस्तर संकेत: मार्क हुनुपर्दछ । - हरेक पिसमा रंग लगाइएका हनपदछ । ३ वा ६ मिटरको टुकामा उपलब्ध - गुणस्तर पहिचान: - हलुका श्रेणी — पहेला - मध्यम श्रेणी — निला - गह्रा श्रेणी — रातो	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
३.	ब्रास युनियन 	- ब्रास युनियन एसडीआर पाइप अनुसार अद्यावधिक गर्नुपर्छ। - बाहिरी भागको फिनिसिङ तथा थ्रेड मिलेको हुनु पर्ने छ। - HDPE पाइप भाग अनिवार्य SDR पाइप अनुसार हुनु पर्ने छ।	- प्रिति - अमित - अंकुर - लगायत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
४	गनमेटल एयर रिलिज भल्भ 	पानी सेवाहरूको लागि एयर रिलिज भल्भको लागि विशिष्टता सामग्रीहरू: एयर रिलिज भल्भहरू निर्माण गर्न प्रयोग गरिने सामग्रीहरू: शरीरको लागि लिड टिन ब्रोन्ज, बलको लागि तामाको पाता र नट र बल पिनको लागि कास्ट ब्रास। साइज र प्रेसर: न्यूनतम पर्खाल मोटाई २ MM भएको। समग्र लम्बाइ ११४ MM र बाहिर Dia ८० MM हो। न्यूनतम कार्य दबाव ६ kg f/cm^२ को हुनु पर्ने छ। एयर भल्भहरू २२ kg f/cm^२ सम्मको दबावको सामना गर्न सक्ने हुनु पर्ने छ। दबाव परीक्षण: प्रत्येक एयर रिलिज भल्भ यसको कम्पेनेन्टहरूसँग पूर्ण रूपमा जम्मा गरिएको ६ kg f/cm^२ को आन्तरिक हाइड्रोस्टेटिक दबाव अन्तर्गत परीक्षण गरिन्छ। वजन: -४००-५०० ग्राम न्यूनतम आपूर्ति संगै कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र पेश गर्नुपर्छ।	- प्रिति - अमित - अंकुर - लगायत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
५	फ्लो रेगुलेटिङ भल्भ 	सामग्री: तामाको रंगमा गनमेटल बडी परीक्षण दबाव = ३० kg f/cm^२ सिट र पछाडि सिट परीक्षण दबाव = २० kg f/cm^२ वजन: - ४०० ग्राम न्यूनतम एउटा योजनामा कम्ती २ वटा रेगुलेटिङ की(चाबी) पनि उपलब्ध गराउनु पर्ने छ। आपूर्ति संगै कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र पेश गर्नुपर्छ।	- प्रिति - अमित - लगायत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

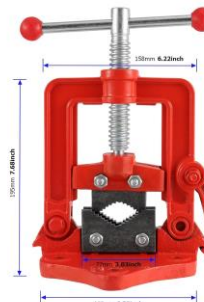
क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्रान्डहरू	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
६	गनमेटल ग्लोब भल्भ 	(NS-382/054, NS मार्क गरिएको) सामग्री: शरीर, बोनेट, भल्भ डिस्क, चेकआउट, नट, गन मेटल ह्यान्डव्हील: कास्ट आइरन प्याकिङ: एस्वेस्टोस ह्यान्डव्हीलका लागि स्क्रू र वाशर: हल्का स्टील परीक्षण र प्रमाणीकरण शारीरिक परीक्षण दबाव = 22 kg f/cm^2 परीक्षण दबाव = 17.5 kg f/cm^2 आपूर्ति संगै कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र पेश गर्नुपर्छ। 	- प्रिति - अमित - लगायत नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
७	गेट भल्भ 	(NS-१४९/०४४, NS मार्क गरिएको) सामग्री: शरीर, बोनेट, भल्भ डिस्क, चेकआउट, नट गन मेटल स्पिन्दल: जाली पीतल ह्यान्डव्हील: कास्ट आइरन प्याकिङ: एस्वेस्टोस ह्यान्डव्हीलका लागि स्क्रू र वाशर: हल्का स्टील परीक्षण र प्रमाणीकरण शारीरिक परीक्षण दबाव = 22 kg f/cm^2 सिट र पछाडि सिट परीक्षण दबाव = १७.५ kg f/cm^2 आपूर्ति संगै कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र पेश गर्नुपर्छ 	- प्रिति - अमित - लगायत नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
८	गनमेटल फेरुल कक 	गनमेटल फेरुल कक (NS-३६१/०५३, NS मार्क गरिएको) <u>निर्दिष्टीकरण</u> NS-३६१/०५३ अनुसार गन मेटल फेरुल; IS:५५४ अनुसार स्क्रू मेल इन्ड(BSPT) सामग्री: बडी, प्लग र क्याप: गन मेटल/लीडेड टिन कांस्य वासर प्लेट र नट: वासर प्लेट र नट उच्च तन्म्य ब्रास ग्यास्केट: संकुचित एस्वेस्टोस फाइबर वासर : प्राकृतिक रबर कपर वाशर: तामाको पाना वजन: - ४०० ग्राम न्यूनतम परीक्षण दबाव = 20 kg f/cm^2 आपूर्ति संगै कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र पेश गर्नुपर्छ 	- प्रिति - अमित - लगायत नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

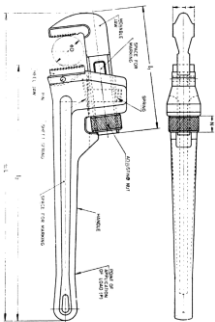
क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
९	ट्याप्स (बिब-कक प्रकार) 	(NS - 362/053, NS मार्क गरिएको) सामग्री: - शरीर र बोनट गलान्ड, क्रक, - वासर प्लेट: - कास्ट ब्रास, डाइट कास्ट ब्रास - स्पिन्डल र नट: जाली पीतल - प्याकिङ: एस्बेस्टोस - रबर वासर: प्राकृतिक रबर परीक्षण र प्रमाणीकरण - सबै ब्रास ट्यापहरू 2 MPa Hyd मा परीक्षण गरिएको हुपर्ने। - कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र प्रत्येक आपूर्ति संग समावेस हुनु पर्ने। - वजन: 400 ग्राम	 - प्रिति - अमित - लगायत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
जि. आइ. फिटिंग्स NS वा IS मापदण्ड अनुसार काम गर्ने दबाव २१.४२ kgf/cm² हाइड्रोलिक छ। भौतिक गुणहरू: १. Brinell कठोरता: १५०BHN अधिकतम २. तन्किने (टेन्साइल) शक्ति: ३३ - ३६ Kg/mm² वा ३२५ - ३५० mpa ३. प्रतिशत लम्बाइ: ०६ - १२% साइज: IS: 1879-2010 (भाग I देखि X) अनुसार कास्ट आइरन पाइप फिटिंग फिनिस: IS: 2633-1986, IS: 6745-1972 र IS: 4759-1996 अनुसार Hot Dip Galvanized। न्यूनतम जस्ता कोटिंग 610gm/m² सामग्री विशिष्टता: कास्ट आइरन अनुसार IS: 14329-1995; ग्रेड BM300 थ्रेडहरू: IS अनुसार: 554-1999/ISO 7.1:1994 हुनु पर्ने छ।					

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
१०	जीआई फ्ल्यान्ज सेट (मध्यम वर्ग) 	NS वा सो सरह को IS (1879) - हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ । - फिटी-सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।  	- हुलास - जगदम्बा - कृती - यूनिक - लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरु	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।	
११	GI- HDPEE फ्ल्यान्ज सेट (मध्यम वर्ग) 	NS वा सो सरह को IS (1879) - हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ । - फिटी-सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।  	- हुलास - जगदम्बा - कृती - यूनिक लगायत - लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरु	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।	
१२	GI Unequal Tee (Medium Class) 	NS वा सो सरह को IS (1879) - हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ । - फिटी-सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।  	- हुलास - जगदम्बा - कृती - यूनिक - लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरु	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
१३	GI Union (Medium Class) 	NS वा सो सरह को IS (1879) - हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ । - फिटी-सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।  	- हुलास - जगदम्बा - कृती - यूनिक - लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरु	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।	
१४	GI Reducer (Medium Class) 	NS वा सो सरह को IS (1879) - हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ । - फिटी-सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।  	- हुलास - जगदम्बा - कृती - यूनिक - लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरु	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।	
१५	GI End Plug (Medium Class) 	NS वा सो सरह को IS (1879) - हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ । - फिटी-सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।  	- हुलास - जगदम्बा - कृती - यूनिक - लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरु	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।	
१६	GI Equal Tee (Medium Class) 	NS वा सो सरह को IS (1879) - हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ । - फिटी-सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।  	- हुलास - जगदम्बा - कृती	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्रान्डहरू	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
			- यूनिक - लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरू	योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।	
१७	GI Socket (Medium Class) 	NS वा सो सरह को IS (1879) - हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ । - फिटी-सहरू ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।	 	- हुलास - जगदम्बा - कृती - यूनिक - लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरू	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।
१८	GI Nipple (Medium Class) 3" long 	NS वा सो सरह को IS (1879) - हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ । - फिटी-सहरू ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।	 	- हुलास - जगदम्बा - कृती - यूनिक - लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरू	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।
१९	GI Elbow (Medium Class) 	NS वा सो सरह को IS (1879) - हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ । - फिटी-सहरू ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।	 	- हुलास - जगदम्बा - कृती - यूनिक	ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ ।

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरु	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी																					
			लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरु																							
ख. औजार तथा ज्यकल																										
१	पाइप भाइस, (समायोज्य)  	सामाग्री: - कास्ट आइरन रंग: रातो शैली: ०.४-२.४ इन्च, हेभी डिउटी, एडजस्ट गर्न मिल्ने (१.१ सेमी) आयामहरु: ११.०६ x ७.९९ x ५.२४ इन्च (२८.१ x २०.३ x १३.३ सेमी); १४.४ इन्च वजन: पाउन्ड (६.४८ किलो) सेल्फ-लकिड पाइप वाइस/हिज पाइप वाइस उत्पादन नम्बर ३१५ एचएस कोड ८२०५ ह्यान्डल र मुख्य पेंच पनि स्टिलको हुनु पर्ने छ र फ्रेम र बलियो वेस भएको एसजी आइरन कास्टिड (गोलाकार ग्रेफाइट) को ग्यारेन्टी नटुट्ने हुनु पर्ने छ। <table><tr><td>Prod. No</td><td>315A</td><td>315B</td><td>315C</td><td>315D</td><td>315E</td><td>315F</td></tr><tr><td>Size (mm)</td><td>35</td><td>50</td><td>60</td><td>80</td><td>100</td><td>150</td></tr><tr><td>Wt.(kg)</td><td>2.5</td><td>3.9</td><td>5.2</td><td>7.8</td><td>11.4</td><td>25.8</td></tr></table>	Prod. No	315A	315B	315C	315D	315E	315F	Size (mm)	35	50	60	80	100	150	Wt.(kg)	2.5	3.9	5.2	7.8	11.4	25.8	 - इन्द - लुद्रा - लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
Prod. No	315A	315B	315C	315D	315E	315F																				
Size (mm)	35	50	60	80	100	150																				
Wt.(kg)	2.5	3.9	5.2	7.8	11.4	25.8																				

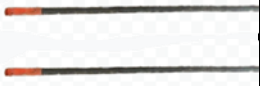
क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरु	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी															
२	तताउने प्लेट, थार्मो क्रोम चक र टेफ्लोन कभर Teflon Cover Sheet 	• तताउने प्लेट १२५ मिमी डाई मिटर • ४५० मिमि लम्बाइ टेफ्लन कभर शेट साइज न्यूनतम ६"x६	 • लुद्रा • इन्दर लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।																
३		<u>केरोसिन वा डिजेल ब्लो ल्याम्प, (१/२ वा १ लिटर)</u> <u>उत्पादन विवरण</u> • रंग: सुनौलो • विशेषताहरु: • उच्च पुनर्विक्रय मूल्य भएको पीतलबाट बनेको केरोसिनसँग काम गर्ने • सञ्चालन गर्न सजिलो • आधा लिटर वा १-लिटर केरोसिन क्षमताको • पीतलको शरीरबाट बनेको • तौल: २.५ किलो	• Generic वा eOURmar PROUDLY INDIAN FACTORY PRICE लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।																
४	Pipe Wrenches 	 IS:4003 (PART-2) PIPE WRENCH (Heavy Duty) Duly ISI Marked to IS:4003 (Part-2), 1986/97 P-333 HS CODE: 8204 <table><tr><td>उत्पादन। नम्बर</td><td>३३३D</td><td>३३३E</td><td>३३३F</td><td>३३३G</td></tr><tr><td>साइज (मिमी/इन्च।)</td><td>१४</td><td>१८</td><td>२४</td><td>३६</td></tr><tr><td>तौल (किलोग्राम)</td><td>१.४५</td><td>२.५</td><td>४.१</td><td>९.४</td></tr></table>	उत्पादन। नम्बर	३३३D	३३३E	३३३F	३३३G	साइज (मिमी/इन्च।)	१४	१८	२४	३६	तौल (किलोग्राम)	१.४५	२.५	४.१	९.४	• इन्दर • लुद्रा • लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
उत्पादन। नम्बर	३३३D	३३३E	३३३F	३३३G																
साइज (मिमी/इन्च।)	१४	१८	२४	३६																
तौल (किलोग्राम)	१.४५	२.५	४.१	९.४																

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरु	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी									
५		पाइप कटर (जीआई पाइपको लागि) P-118 एचएस कोड: 8203 - गर्न सकिने एसजी आइरन कास्टेड बडी पाइप कटरमा एउटा काट्ने पाइग्रा र दुईवटा गाइड रोलर भएको - लामो ह्यान्डल क्षमता सम्म काट्न को लागी पाइप को विभिन्न आकार मा छिटो, सजिलो र समायोज्य <table><tr><td>उत्पादन। नम्बर</td><td>११८B</td><td>११८C</td></tr><tr><td>साइज (मिमी/इन्च।)</td><td>½ - २</td><td>½ - ३</td></tr><tr><td>तौल (किलोग्राम)</td><td>२.२००</td><td>४.४००</td></tr></table>	उत्पादन। नम्बर	११८B	११८C	साइज (मिमी/इन्च।)	½ - २	½ - ३	तौल (किलोग्राम)	२.२००	४.४००	- इन्दर - लुद्रा - लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
उत्पादन। नम्बर	११८B	११८C												
साइज (मिमी/इन्च।)	½ - २	½ - ३												
तौल (किलोग्राम)	२.२००	४.४००												
६		डाई सेट (पाइप थ्रेडर विधिवत ISI लाई IS:१६१७६:२०१४ मा चिन्ह लगाइएको) P-१११ HS कोड: ८२०५ - रातो रङ्ग कोड गरिएको हेभी ड्यूटीमा। - स्टेन्डार्ड टेपर पाइप थ्रेडिङ; एक कट मा थ्रेडिङ पूरा गर्ने। - कम्प्याक्ट लाइटवेट धातु र प्लास्टिक बोक्ने बक्समा प्याक गरिएको। - सबै सेटमा IS:१६१७६ कोरेको <table><tr><td>उत्पादन। नम्बर</td><td>१११ G - जी</td></tr><tr><td>साइज (मिमी/इन्च।)</td><td>१५ (१/२") देखि ५०(२")</td></tr><tr><td>तौल (किलोग्राम)</td><td>१५।५ के जी</td></tr></table>	उत्पादन। नम्बर	१११ G - जी	साइज (मिमी/इन्च।)	१५ (१/२") देखि ५०(२")	तौल (किलोग्राम)	१५।५ के जी	 - इन्दर - लुद्रा - लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।				
उत्पादन। नम्बर	१११ G - जी													
साइज (मिमी/इन्च।)	१५ (१/२") देखि ५०(२")													
तौल (किलोग्राम)	१५।५ के जी													

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरु	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी						
७		कम्बिनेसन पलायर <table border="1"><tr><td>उत्पादन। नम्बर</td><td>N २४६ (HS code 8203)</td></tr><tr><td>साइज (मिमी/इन्च।)</td><td>६ इन्ची लम्बइ</td></tr><tr><td>तौल (किलोग्राम)</td><td>०.२५ देखि ०.३० के जी</td></tr></table>	उत्पादन। नम्बर	N २४६ (HS code 8203)	साइज (मिमी/इन्च।)	६ इन्ची लम्बइ	तौल (किलोग्राम)	०.२५ देखि ०.३० के जी	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
उत्पादन। नम्बर	N २४६ (HS code 8203)										
साइज (मिमी/इन्च।)	६ इन्ची लम्बइ										
तौल (किलोग्राम)	०.२५ देखि ०.३० के जी										
८		HACKSAW फ्रेम (प्लास्टिक पकड) P-६८ HS कोड: ८२०२ Hacksaw फ्रेम (प्लास्टिक ग्रिप) नरम PVC ग्रिप भएको स्क्वायर पाइपले बनेको छ जसमा कुनै पनि कडा धातु नभएको काट्नको लागि १२" कडा कार्बन स्टील ब्लेड हुन्छ। साइज: १२" र वजन ०.६-०.७ किलो	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।							
९		एल्युमिनियम लेवल P-३०९ HS CODE: ९०१५ प्रोभिजन लेभलमा एल्युमिनियम खण्डबाट बनेको ३ प्लास्टिक शीशीहरू लगाइएको हुनु पर्ने छ। १८०° मा सतह जाँच गर्न एक शीशी शीर्षमा फिट गरिएको छ र ९०° पर्खाल सतह र तेस्रोको लागि अर्को शीशी। ४५° कोणको लागि शीशी। लम्बाइ १२ इन्ची र तौल ०।१२५ केजी	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।							
१०		टी-स्प्यानर ड्राइभ सतह आकार : १/२" इन्च (½") सामाग्री : स्टेनलेस स्टील	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरु	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।							

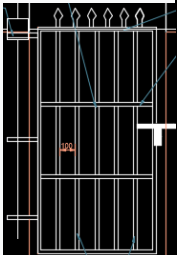
क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
११		ट्यूबलर क्ल हेमर P-74 GS कोड: 8205 तौल: ०।८०० के जी	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१२		समायोज्य रिन्च (IS 6149-1984) P-74 HS कोड: 8204 तौल: ०।२०० के जी (६ इन्च लामो) तौल: ०।४०० के जी (१० इन्च लामो)	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१३		तार स्ट्रिपर र कटर P-१७ A HS कोड: 8203 तौल: ०।११५ के जी (५ इन्च लामो)	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१४		मेटल सिट कटर Geva Duty Tin Snips, उच्च गुणस्तरको CR-V स्टील स्प्रिङ-लोडेड ह्यान्डलबाट बनेको तौल: ०।५६० के जी (८ इन्च लामो)	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

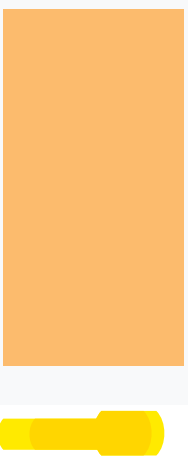
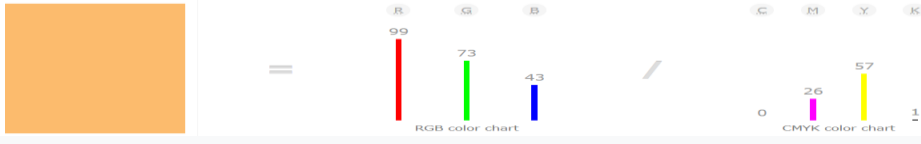
क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
१५		स्क्वायर फिनिसिङ भएको पॉलिश एल्युमिनियम हार्डवेयर प्लास्टर फन्टी, मोटाई: १mm लम्बाई २ मिटर तौल: 0.300-0.450 kg	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१६		• पिक एक्स ३-४ किलो (रातो रङ) • पिक एक्सेसका लागि IS मापदण्ड अनुरूप उत्पादनको गुणस्तर • काम गर्ने किनारहरूको उच्च कठोरता • अधिकतम कठोरता र अधिकतम कठोरता प्रदान गर्न उच्च कार्बन स्टीलबाट बनेको उत्पादन तौल :2.5kg	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१७		स्पेड हेड (फरुवा) साइज: ८ इन्च, मोटाई : २२ मिमि तौल: १।८ केजी	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१८		• स्टील ह्यान्डे भएको बेल्चा (२ किलो तौल) • काम गर्ने किनारहरूको उच्च कठोरता। • अधिकतम कठोरता र अधिकतम कठोरता प्रदान गर्न उच्च कार्बन स्टीलबाट बनेको उत्पादन।	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

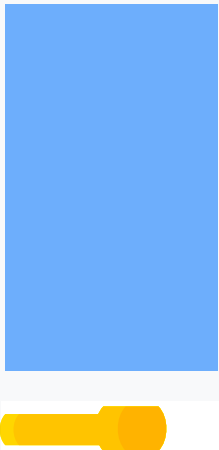
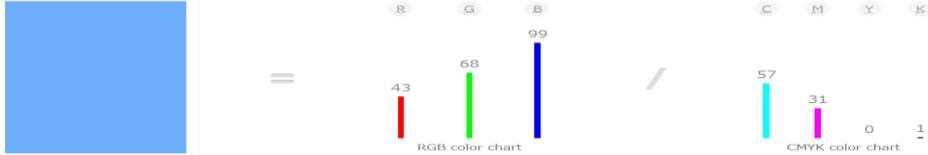
क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
१९	फलामे क्रो बार 	५ फिट आइरन क्रोबार ५ किलो लम्बाइ = १.५ मि वजन = ५ किलो मोटाई = २२ मिमी रातो रंग एक किनारामा लेपित।	५ फीट आइरन क्रोबार ८ किलो लम्बाइ = १.५ मि वजन = ८ किलो मोटाई = २५ मिमी	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।
२०	स्लेज ह्यामर 	स्लेज ह्यामर ह्यामरको प्रकार: डबल-फेस स्लेज ह्यामर (हेभी ड्युटी) टाउकोको वजन: ५ किलो रंग: रातो रंग लेपित	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
२१		ग्यलभनाइज फलामको टाउको प्यान सामग्री: ग्यलभनाइज फलाम मोटाई: १०-२०mm आकार: गोलो वजन: २.५ देखि ३ किलो	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
२२		थ्रेड सील ट्याप टेप लम्बाइ : १२ मिटर फीचर: वाटर प्रूफ, एन्टिस्टेटिक, गर्मी प्रतिरोधी सामग्री PTFE मोटाई: ०.१ मिमी प्लम्बिंग, सील, आदि को लागी उपयोग घनत्व: ०.५ ग्राम/सेमी ३ रड : नीलो, पहेलो ब्रान्ड: चौडाइ: १२.५ मिमी	• KIRIT (कृति) • इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

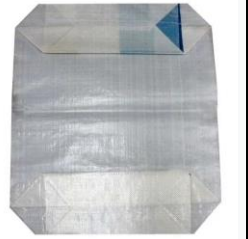
क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्रान्डहरू	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
२३		पानी लेवल पाइप	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
२४		एच. डि. पि. पाइप बट वेल्डिङ सेट मेशिनले, 63mm देखि 160mm सम्मको विभिन्न व्यासमा सम्मका पाइप जोडन मिल्ने साइज: (सेमी) 78 x 75 x 69, 102 x 65 x 66, तौल: १९० kg	• इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
ग. निर्माण सामग्री बिबरण					
१.	Cement सिमेन्ट 	NS ५७२ (NS ४९: साधारण पोर्टल्यान्ड सिमेन्ट - संशोधन २०७६) • साधारण पोर्टल्यान्ड सिमेन्ट (OPC) ५३ ग्रेड - विशिष्टता • रोड हेडमा उत्पादन मितिको १ महिना भन्दा बढी नभएको। • सिमेन्ट बोरोमा NS लोगो मिति, ग्रेड, र व्याच नम्बर उल्लेख गरिएको परीक्षण प्रमाणपत्रहरू प्रत्येक लटको आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्छ (अनिवार्य)।	 • सगरमाथा, • अर्घाखाँची • जगदम्बा • लगाएत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू	प्रत्येक बोरा वाटर प्रुफ थप (सिमेन्ट प्याकिङ बोरा) अर्को बोरोले अनिवार्य प्याक गरेको हुनु पर्ने छ।	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्रान्डहरू	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
२.	फलामे छड 	NS: १९१-२०५१ फलामे छड - प्रत्येक बन्डलमा साइज वजन उल्लेख गरेको र NS लोगो ट्याग हुनु पर्ने। - खिया नलागेको हुनु पर्ने छ। 	- अम्बे - जगदम्बा - पन्चकन्या - लगाएत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू	प्रत्येक बन्डलले आयामको वजन उल्लेख गरेको छ र NS लोगो ट्याग।	
३.	जि आइ तार 	- जि आइ तार - पहिलो संशोधन (NS-163-2058) - साइज SWG/mm-10/3.25 - भारी जिङ्क लेपित तार प्रत्येक बन्डलले आयाम वजन र NS लोगो ट्याग उल्लेख गरेको छ। 	- सगरमाथा, - जगदम्बा - हुलाँस - लगाएत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
४.	चैनलिङ्क घेराबारा जाली 	(NS-१६३-२०५८) ३.२५ mm मोटो, हेभि जिङ्क लेपित तार प्रयोग गरियो। चेन लिङ्क मेसको साइज ३"x३" साइज १० m x 1.5m वा (33'x5') तौलट्ट २८ देखि ३० के. जी. प्रत्येक रोलमा जालीको वजन र NS लोगो ट्याग हुनु पर्नेछ। 	- सगरमाथा, - जगदम्बा - हुलाँस - लगाएत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
५.	कुखुरे तार जाली 	NS वा सो सरहको - साइज विवरण: जाल रोलको लम्बाइ ३०M र १.२M उचाइ छ, तारको व्यास १.२५ mm र प्वालको आकार १.२५mm*२५mm छ र तौल ४८ के.जी. - गुणस्तर सामग्री: कम कार्बन स्टील तार सामग्री, सतह हट डिप galvanizing द्वारा कोटिङ्ग गरेको गरेको हुनु पर्ने छ। - प्रत्येक रोलमा साइज, वजन उल्लेख गरेको र NS लोगो ट्याग हुनु पर्नेछ। 	- सगरमाथा, - जगदम्बा - हुलाँस - लगाएत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
६	मेन होल कभर  	स्थानीय रूपमा बनेको छ भित्री फ्रेम: 580mm (बाह्य व्यास) बाहिरी फ्रेम: 600mm (भित्री व्यास) प्लेट आकार: 50x5mm तौल: ११ किलोग्राम । पेन्ट: - रेड अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुनु पर्ने छ।		पेन्टीङ्ग अनिवार्य	
७	MS एङ्गल पोल	आकार: 50X50X5mm 1.9m लामो वजन: 6.3-7.5 किलोग्राम / प्रती पिस पेन्ट : - रेड अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुनु पर्ने छ।		पेन्टीङ्ग अनिवार्य	
८	 फलामे गेट	फ्रेम कोण आकार (25 x 25 x3) मिमी फ्रेम साइज: 90cmx 150 सेमी वा 3'x5' भित्री सपोर्टर स्क्वायर पाइप साइज: (20mm x 20mm मिमी) 4"x4" प्वालको छडके राखेर वजन: 15-18 किलोग्राम / टुक्रा लगभग पेन्ट : - रेड अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुनु पर्ने छ।		तीनवटा होल्डफास्ट र लक सिस्टम हुनुपर्ने र पेन्टीङ्ग अनिवार्य	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
९	Inline Chlorination 	WHO र NSF प्रमाणित इनलाइन क्लोरिनेशन + ISO9001-2015 पिउरल ५०: विद्यालय र कुखुरा जस्ता साना समुदायहरूको लागि पानी कीटाणुशोधन। एक कार्ट्रिज लगभग 1,25,000 / लिटर उपचार गर्न उपयुक्त छ। 1ppm डोजमा पानी पिउरल ५० +: तुलनात्मक रूपमा ठूलो समुदायहरूको लागि पानी कीटाणुशोधन। करिब ३,००,०००/लिटर उपचार गर्न उपयुक्त एउटा कारतूस। 1ppm डोजमा पानी पिउरल १००: ESR वा GSR मार्फत गाउँको पानी आपूर्तिको लागि पानी शुद्धीकरण। कार्ट्रिज लगभग 25,00,000/लिटर उपचारको लागि उपयुक्त। 1ppm डोजमा पानी एक्वा ट्याब फ्लो को विशेषताहरू: -०.५ PPM मा ३४०,००० क्षमता पानी निसंक्रमण गर्न सकिन्छ। -३ वर्षको लागि अन्तिम/प्रयोगयोग्य (यदि भण्डारमा राखेमा) -HFs र स्कूलहरूको लागि उत्तम फिट	Purall inline Aqatab inline वजस्ता ब्रान्डहरू	सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१०		● #fcb6d रङ विवरण: नरम सुन्तला (बाह्य सतहको लागि मौसम प्रतिरोधी) RGB रङ स्पेसमा, hex #fcb6d ९८.८% रातो, ७३.३% हरियो र ४२.७% नीलो मिलेर बनेको हुन्छ। जहाँ CMYK कलर स्पेसमा जस्तै, यो ०% सियान, २५.८% म्याजेन्टा, ५६.७% पहेंलो र १.२% कालो मिलेर बनेको हुन्छ। यसमा ३२.७ डिग्रीको ह्यू कोण, ९६% को संतृप्ति र ७०.८% को हल्कापन छ। #fcb6d रङ हेक्स #f99600 सँग #ffffda मिलाएर प्राप्त गर्न सकिन्छ। सबैभन्दा नजिकको वेबसेफ रङ हो: #ffcc६६। 		सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
११		● #6daefc रंग विवरण: नरम निलो। (बाह्य सतहको लागि मौसम प्रतिरोधी) RGB रङ स्पेसमा, hex #6daefc ४२.७% रातो, ६८.२% हरियो र ९८.८% नीलो मिलेर बनेको छ। जबकि CMYK कलर स्पेसमा, यो ५६.७% सियान, ३१% म्याजेन्टा, ०% पहेँलो र १.२% कालो मिलेर बनेको छ। यसमा २१२.७ डिग्रीको ह्यू कोण, ९६% को संतृप्ति र ७०.८% को हल्कापन छ। #6daefc रङ हेक्स #००5df9 सँग #daffff मिलाएर प्राप्त गर्न सकिन्छ। सबैभन्दा नजिकको वेबसेफ रङ हो: #6699ff। 		सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१२		स्नो व्हाइट रङ्ग (कोड #F३F६FB) (बाह्य सतहको लागि मौसम प्रतिरोधी) स्नो व्हाइटमा हेक्स कोड #F३F६FB छ। समतुल्य RGB मानहरू (२४३, २४६, २५१), जसको मतलब यो ३३% रातो, ३३% हरियो र ३४% नीलोबाट बनेको छ। प्रिन्टरहरूमा प्रयोग हुने CMYK रङ कोडहरू C:३ M:२ Y:० K:२ हुन्। HSV/HSB मापनमा, स्नो व्हाइटको रंग २१८°, ३% संतृप्ति र ९८% को चमक मान छ।		सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाई गर्दाको अवस्था	टिप्पणी
१३		कालो ३०० माइक्रोन LDPE जियोमेम्ब्रेन पाना, (पानी पोखरी अन्य संरचनाहरूमा कभरको लागि) मोटाई: - ३०० माइक्रोन प्रयोग/अनुप्रयोग: - RVT को बाहिरी सतह, इनटेक कभर, र अन्य पानी आपूर्ति प्रणाली बेदै रंग:- कालो सामग्री:-LDPE(LDPE (लो-घनत्व पोलिथिलीन) एक नरम, लचिलो, हल्का वजनको प्लास्टिक सामग्री हो। LDPE यसको कम-तापमान लचिलोपन, कठोरता, र जंग प्रतिरोधको लागि प्रख्यात छ।		सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१४		५० किलो पोलिप्रोपाइलीन सिमेन्ट झोला भण्डारण क्षमता: - 50 किलो प्रयोग: - निर्माण सामग्री प्याकेजिङ साइज:-40x20 इन्च (LxW) रंग:- सेतो / स्काई हल्का निलो ल्यामिनेशन:- डबल लेयर ल्यामिनेशन		सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१५		सिमेन्ट भण्डारणको लागि त्रिपाल टरपौलिन वाटरप्रूफ डबल-पक्षीय पीवीसी कोटिंग टार्प साइज:- 12FT X 8FT मोटाई: - ०.32 मिमी त्रिपाल रंग:- निलो/सुन्तला चार कुनामा अल्युमिनियमको प्वल भएको		सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	

क्र.स	सामग्रीको चित्र र नाम	सामाग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	उपलब्ध केही ब्राण्डहरू	सप्लाइ गर्दाको अवस्था	टिप्पणी	
१६		कालो बिटुमिनस पेन्ट (IS १५८) रंग को रूप: तरल प्रयोग विधि: - ब्रश, रोलर वा स्प्रे प्रयोग सतह: - धातु पेन्ट आधार प्रकार: - तेल आधारित रंग जंग:- जंग विरोधी विशेषताहरू: - अम्लीय क्षार र गर्मी प्रतिरोधी		सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।		
१७	पानी मिटर (घरेलु) 	पानी मिटर (घरेलु) - पहिलो संशोधन NS 428 -2075 अधिकतम स्वीकार्य पानीको चाप 1.6 MPa ब्रास बडी ५ Dgree को पानीको तापमान सम्म प्रयोग गर्न मिल्ने। प्राविधिक डेटा ISO 4060 अन्तर्राष्ट्रिय मानक वर्ग C अनुरूप छ वजन: - 1.14 सबै फिटिंग सहित		अमित	सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।	
१८	स्यडल कल्यम्प 	सामाग्री:- Polypropylene (PP) माथिल्लो र तल्लो बोल्ट र नट:- जस्ता प्लेटेड स्टील स्टेनलेस स्टील रिंग NBR (Nitrile Butadiene रबर)		सामाग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।		

नोट:

- स्पेसिफिकेशनमा खुल्ल नसकेका वा नबुझिएका कुराहरू प्रि-विड बैठकमा स्पष्ट गरिने छ।
- माथि उल्लेखित गुणस्तर भन्दा फरक वा कम गुणस्तरको निर्माण सामग्री स्वीकार गरिने छैन।
- बजार समस्या देखाएर समयमै निर्माण सामग्री उपलब्ध नगराएमा आपूर्तिकर्तासँगको सम्झौता खारेज गरी कानुनी कारबाही गरिने छ।
- यदि चेकजाँचको क्रममा कुनै सामग्री निर्धारित गुणस्तर अनुसार नपाइएमा फिर्ता लैजाने र गुणस्तरिय सामग्री सोहि स्थानमा पुनः ल्याइदिने जिम्मेवारी सप्लायरको हुने छ।